



studiochiesa - gennaio 2018 EN.IT

**NEW**

**Pre-painted  
steel products  
COPPO COATING  
SYSTEM**

*Prodotti piani  
preverniciati  
SISTEMA  
VERNICIANTE  
COPPO*

Marcegaglia-quality pre-painted steel with polyester resins that guarantees a very versatile finished product: the **new COPPO coating system.**

*Acciaio preverniciato di qualità Marcegaglia con resine poliesteri che garantiscono un prodotto finito di larghissimo impiego: il **nuovo sistema verniciante COPPO.***

**10**  
years warranty  
anni di garanzia

# MARCEGAGLIA CARBON STEEL

 **MARCEGAGLIA**  
CARBON STEEL

**Flat division:**  
via Bresciani, 16 • 46040 Gazoldo Ippoliti, Mantova - Italy  
phone +39 . 0376 685 471 • fax +39 . 0376 685 634  
coils@marcegaglia.com • www.marcegaglia.com



## COPPO COATING SYSTEM

The painting cycle involves a **nitro-cobalt and passivation treatment for the zirconium salts** of the galvanized steel, which will support the package composed of **5 µm of primer** and **20 µm of polyester paint** with the addition of inks, forming decorative stains with a natural effect. The total dry layer is a nominal 27/29 µm of organic protection.

The design is created by the ink stains in order to simulate as faithfully as possible the aging that the traditional coppo undergoes over time and is subject to variations in color and coverage.

For the lower face, 5/7 µm of foamable backcoat or, if requested by the customer, the same cycle used on the upper face shall be applied.

Especially suitable for applications on **residential roofs** in normal environments with a medium pollution rate, with an estimated duration of at least **10 years**.



## SISTEMA VERNICIANTE COPPO

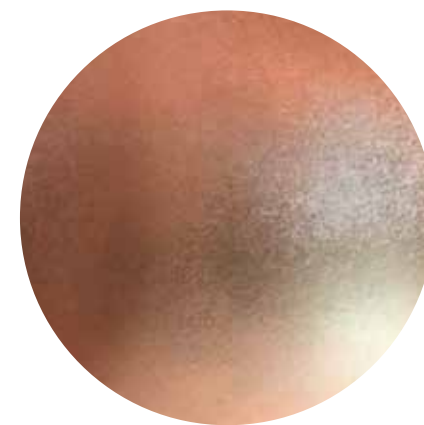
Il ciclo di verniciatura prevede un trattamento di **nitrocobaltazione e passivazione ai sali di zirconio** dell'acciaio zincato, che andrà a supportare il pacchetto composto da **5 µm di primer** e **20 µm di vernice poliester**e con l'aggiunta di inchiostri, a formare macchie decorative con un effetto naturale. Lo strato secco totale è di 27/29 µm nominali di protezione organica.

Il design creato dalle macchie di inchiostro ha lo scopo di simulare il più fedelmente possibile l'invecchiamento che subisce nel tempo il coppo tradizionale ed è soggetto a variazioni di colore e coprenza.

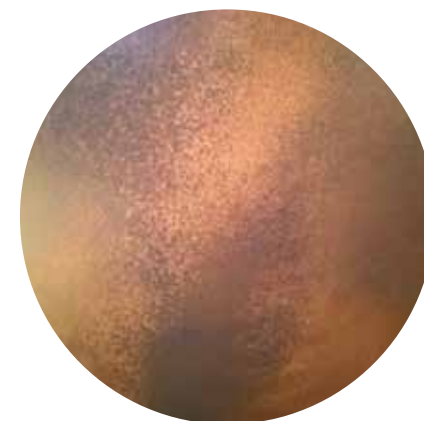
Per la faccia inferiore è prevista l'applicazione di 5/7 µm di backcoat schiumabile oppure, a richiesta da parte del cliente, dell'analogo ciclo utilizzato sulla faccia superiore.

Adatto, in modo particolare, per applicazioni su **coperture residenziali** in ambienti normali a medio tasso di inquinamento, con una durata indicativa prevista di almeno **10 anni**.

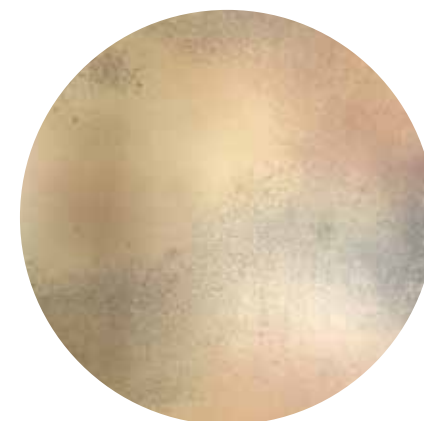
COPPO FIRENZE



COPPO MILANO



COPPO SICILIANO



## Chemical and quality characteristics • Caratteristiche chimico/qualitative

<b>Salt spray resistance</b> <i>Resistenza nebbia salina</i> (EN 13523-8)	The test is performed with reference and according to euronorm and does not allow for blisters on the cross more than 2 mm per edge (total 4 mm) and, on the surface, more than the degree 8 from the ASTM D714 scale after 500 hours exposure <i>La prova viene eseguita secondo la norma di riferimento e dopo 500 ore di esposizione; non si ammettono sbollature sulla croce oltre i 2 mm per parte (4 mm totali) e sul piano oltre il grado 8 sulla scala della norma ASTM D714</i>
<b>T-bend test</b> <i>Resistenza alla piega</i> (EN 13523-7)	The test determines the adhesion of the paint to the steel which must not exceed 1,5 t, and it is performed by tearing with adhesive ribbon the bending itself and the elasticity of the paint that must not crack over 2,5 t <i>La prova serve per determinare l'adesione della vernice all'acciaio che non deve superare 1,5 t strappando con nastro adesivo la curva della piega, e l'elasticità del film protettivo che non deve fessurare oltre 2,5 t</i>
<b>Specular gloss</b> <i>Brillantezza</i> (EN 13523-2)	It is measured with a gloss-meter having the incidence radius of 60° and must be within 15 ±5 gloss <i>Si misura con un glossmetro che abbia il raggio di incidenza a 60° e deve rientrare in 15 ±5 gloss</i>
<b>Pencil hardness</b> <i>Durezza</i> (EN 13523-4)	It is measured by engraving the paint at 45° with K oh-I-Noor pencils and must not be any lower than grade F <i>Si misura incidendo a 45° il film protettivo con mine Koh-I-Noor e non deve essere inferiore al grado F</i>
<b>Resistance to solvents</b> <i>Grado di polimerizzazione</i> (EN 13523-11)	After 100 double rubbing with cotton pad, soaked in MEK (metil-etilchetone) and pressure of about 1 kg, the paint must not show any discrepancy nor defect <i>Dopo 100 doppie passate con batuffolo imbevuto in MEK (metil-etil-chetone) e pressione di 1 kg circa, il film protettivo non deve presentare sfaldamenti</i>

## CYCLE DESCRIPTION - Descrizione del ciclo

According to EN 10169

